

# Estudio



**cuarentaytres**

## Servicio de corte y grabado CNC

serviciocnc@estudio43.es  
estudio43.es  
IG @estudiocuarentaytres  
968 539856 / 600892849

C/ Don Carnal, 19 Pol.Ind. El Labradorcico. Vivero de empresas, Nave 1  
30880 Águilas-Murcia



# TARIFAS

- PARA ESTUDIANTES ACREDITADOS: 0.98/minuto
- PARA PARTICULARES Y PROFESIONALES EXTERNOS: 1.18€/minuto
- DISEÑO DE ARCHIVOS CAD: 20.95€/30min (en caso de no proporcionar los archivos DXF)
- PREPARACIÓN GCODE: 18.95€/30min
- PRE Y POST PRODUCCIÓN: 25€/h

*\*Consultar condiciones en última página*



# MATERIALES

- No se admiten metales ni pétreos
- Principalmente trabajamos maderas como contrachapado, DM, aglomerado, alistonado etc., pero también podemos trabajar el composite, PVC espumado y duro, madera plástica, resinas etc. Consultar para otros materiales.
- El material podrá ser proporcionado por el estudio siempre y cuando haya existencias. En caso de no disponer de la cantidad de material precisada por el usuario, éste deberá correr con los gastos de compra y envío establecidos por nuestros proveedores de manera proporcional al trabajo a realizar en nuestras instalaciones, más nuestra gestión. El usuario también puede traer su propio material.



# INSTRUCCIONES

- El archivo se debe enviar por email a [serviciocnc@estudio43.es](mailto:serviciocnc@estudio43.es)
- Archivo DXF en mm para 2D y STL para 3D. También hacemos grabado de imágenes (consultar condiciones).
- Las dimensiones de nuestra área de trabajo son 2440x1220x30mm (largo, ancho, altura)
- En cualquier caso, se dejarán márgenes en la plancha de 30mm. Se dejarán como mínimo 20 mm de separación entre piezas.
- En las piezas con ángulos interiores, dichos ángulos aparecen con un desahogo proporcional al diámetro de la fresa.
- Es necesario que el archivo solo contenga polilíneas/curvas cerradas y que NO disponga de bloques ni tramas.
- Todas las piezas deberán estar en el Z=0 de los márgenes que se han dejado en la plancha.



- El archivo contendrá las siguientes capas y colores: **\_LIMITE**: presenta los límites de la plancha a trabajar. **\_MÁRGENES**: el offset o desfase de 30mm **\_CORTE**: diferenciando entre corte interno o externo. Ej: CORTE\_EXTERNO. **\_CAJERA**: Donde se indicará la profundidad de la cajera. Ej: CAJERA\_5 mm. (pueden haber varias capas de cajera si existen distintas profundidades). **\_TALADRO**: Las curvas de esta capa deben ser círculos cerrados equivalentes al diámetro de la fresa. Ej: TALADRO\_6mm. Si se quiere una profundidad específica de taladro, especificar diámetro de fresa y profundidad. Ej: TALADRO\_6mm\_prof\_3mm. Disponibilidad de 2mm, 3mm y 6mm. **\_PERFILADO**: Se trata de un perfilado (dibujo 2D) con una profundidad específica. Ej: PERFILADO\_2mm
  - Se pueden poner todas las planchas en el mismo archivo.
  - Todas las anotaciones deben ir fuera del área a mecanizar.
  - El material de cada plancha se indicará en la misma. Largo x ancho x grosor en mm
  - Si en el diseño existen encajes de piezas, definir tolerancia entre 0.2mm y 0.4mm
  - Evitar líneas superpuestas.



# FRESADO 3D

- El dibujo ha de ser tridimensional, sólido o mediante superficies. Debe estar en milímetros y a escala 1:1.
- Es necesario que exista un único archivo por plancha en formato .stl
- Se recomienda hablar con el estudio antes del envío del archivo para saber qué material se desea fresar.



# Tras la recepción del archivo

- Tras recibir tu pedido con el dibujo incluido enviaremos un presupuesto por correo electrónico, indicando su coste y plazo de entrega orientativos. Es importante responder al correo con la confirmación del presupuesto (o desestimación en su caso) sin este paso no se procederá a desarrollar el trabajo.
- No existe ningún sistema de reservas. Se realizan los trabajos por estricto orden de envío.
- Te avisaremos para que recojas el trabajo solicitado, recuerda traer tus propios medios para ello. Consultar con Estudio43 en caso de tener que enviar.
- *Advertencia:* en caso de que el archivo no cumpla los requisitos por cualquier motivo, se devolverá un email indicándolo y quedando a la espera de corrección. No se mantendrá el puesto en la cola hasta la nueva recepción.



# PAGO

- El pago se realizará necesariamente por transferencia bancaria, abonando el 50% por adelantado y el 50% antes de la entrega en pedidos superiores a los 100€. Para trabajos inferiores a 100€, envíos y entrega express, se abonará el 100% por adelantado.

*En ningún caso se entregará el trabajo final sin una confirmación de pago previa.*

# CONDICIONES

*\*Precios sin IVA incluido*

*\*\*Gastos de envío no incluidos*

*\*\*\*Entrega del trabajo en un máximo de 15 días laborables (dependerá de la embergadura del proyecto)*

*\*\*\*\* Entrega express suplemento del 40% del total del presupuesto. Se considera entrega express a la entrega del trabajo en el plazo de 7 días laborables.*